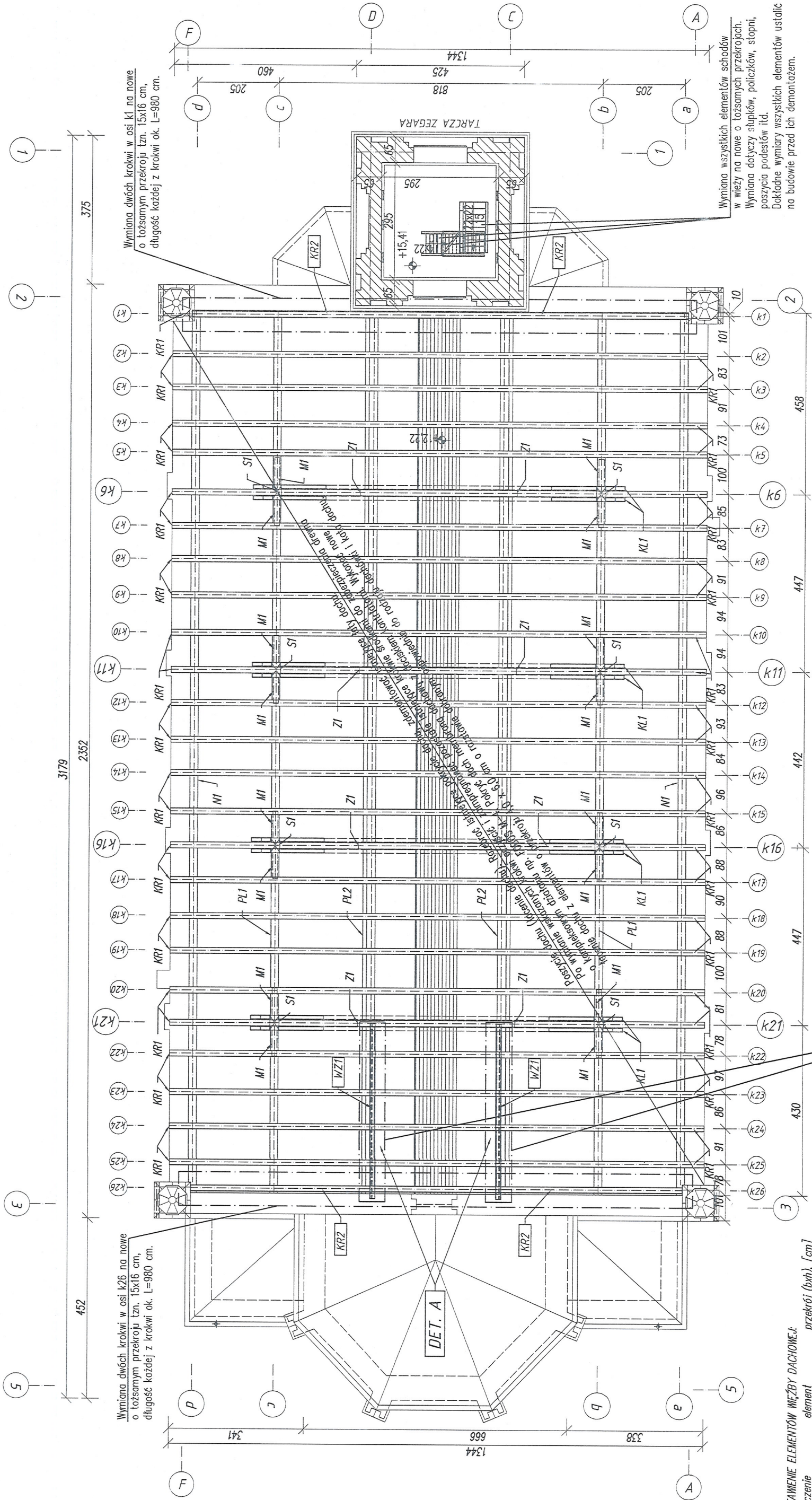


RZUT KONSTRUKCJI DACHU
skala 1:100

- UWAGI:
- 1.Stal profilowa S235.
 - 2.Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych: powłoki malarskie
 - 3.Drewno konstrukcyjne sosnowe klasy C24 o wilgotności poniżej 18 %
 - Drewno impregnowane przeciwgrzybicznie, owadobójczo i przeciwpożarowo.
 - 4.Gwoździe do drewna (łaty i krokwie), zabezpieczone atykorozyjnie, przeznaczane do połączeń ciesielskich.



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW WIEŻBY DACHOWEJ:	
oznaczenie	przekrój (b/h), [cm]
NI	20x26
PL1	20x26
PL2	18x26
KR1	15x16
ZI	17x23
SI	23,5x37
MI	16x17
KL1	2x9,5x27 (18,5)
WI	18x26
W2	zaszlaz wspornika 18x16
W3	słup wspornika 18x20
B1	belka 13,5x19
SI	ściana słoway 6x18
NI1	nablika (nowa) 15x16
KR2	krokwie (nowa) 1150x150x12
WZ1	prof. stal. (nowy)

- LEGENDA:
- ściany istniejące
 - elementy projektowane (nowe/wzmocnione/naprawiane)

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:

KRZYSZTOF SŁOMIANY,
DANIEL STRZESZEWSKI S.C.
ul.Średniawskiego 7/1, 70-493 Szczecin
tel.:+48 662 140 959,
e-mail: biuro@tu-es.pl, www.tu-es.pl
www.tues-inwestycjeprzemyslowe.pl

STAROSTWO POWIATOWE
w Gorzowie Wlkp.
ul. Józefa Pankiewicza 5-7
66-400 GORZÓW WLKP

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE / COPYRIGHTS RESERVED

Przedmiotowy projekt architektoniczny jest chroniony prawem autorskim zgodnie z art. 1 § 1 ustawy o Prawie Autorskim i Prawach Powierniczych z dn. 4 lutego 1994 r. (Dz.U. nr 24 poz.83 z 02.08.96)

AUTOR PROJEKTU:	arch. Daniel Strzeszewski nr upr.:35/ZPOJAWOKK2008
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. arch. Marek Warchoł nr upr.:34/ZPOJAWOKK2007
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Hein nr upr.:ZAP/0066/PWOK/14
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Janusz Myślewski nr upr.:ZAP/0014/PWOK/208
OPRACOWAŁ	mgr inż. arch. Tekla Siomniani

PROJEKT:	„Remont kościoła parafialnego pod wezwaniem św.Andrzeja Boboli w Ulimiu, gm.Deszczno, dz.nr 228”.
INWESTOR:	Parafia Rzymsko Katolicka Pod Wezwaniem św.Andrzeja Boboli, Ulim 28, 66-446 Deszczno
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
FAZA:	PB
RYSUJEK:	RZUT KONSTRUKCJI DACHU
SKALA:	1:100
DATA:	05.2016
NR RYS.:	5

Wzmocnienie skrajnych przęseł płatwi PL2 (pomiędzy osiami: k21-k26) – elementy w osi C i D.
Elementy zamiegrnięte środkami do leczenia drewna np. TX203 firmy Cecl po czym zabezpieczyć je preparatem ognioochronnym np. F080S M-4.
Po zakończeniu procesu impregnacji przystąpić do wzmocnienia belek. Wzmocnienia wykonać jako podparcie dodatkową belką z profilu stalowego typu L150x150x12 przyłożoną od strony zewnętrznej narożnika istniejącej płatwi. Dodatkowa belka WZ1 opierana z jednej strony na opórce drewnianej przynocowanej do zaskrzatu Z1 a z drugiej opierana na murze istniejącym na warstwie zaprawy. Przy operaniu belki na opórce należy ten element przycięć na grubość ok. 11 mm czyli kątownik słoway osadzić na cieszno (półka profilu stalowego o grubości 12 mm).
Nowe elementy stalowe wzmocniające mocować przez olwary wykonane wcześniej w obu półkach do płatwi istniejących na ciesielskie wkręty do drewna MB, rozstaw wkrętów w obszarze 0,8 m od podpory co 20 cm, natomiast w części środkowej przęsta co 30 cm.